**ZAŁĄCZNIK NR 1 DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO**

**FORMULARZ OFERTOWY**

**ZAPYTANIE OFERTOWE NA DOSTAWĘ FREZARKI 5-OSIOWEJ**

**Oferent:**

**1. Nazwa i adres Oferenta:**

**2. Osoba do kontaktu: . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . .**

**3. Numer telefonu: . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . .**

**4. Adres e-mail: . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . .**

................................................

Oferent (podpis, pieczęć)

Data: .....................................

**ZAPYTANIE OFERTOWE NA DOSTAWĘ FREZARKI 5-OSIOWEJ**

**Oświadczenia wykonawcy**

1. Wyrażamy chęć uczestnictwa w procedurze *zapytania ofertowego*, prowadzonego zgodnie z zasadami określonymi dla zadań, które są współfinansowane ze środków Unii Europejskiej, dla projektu „Zwiększenie efektywności energetycznej przedsiębiorstwa GLOBMETAL Kamil Pawlak poprzez modernizację infrastruktury technicznej i instalację PV.” realizowanego w ramach Działania 3.01 Kredyt ekologiczny, Priorytet FENG.03 – Zazielenianie przedsiębiorstw, Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki 2021–2027 (FENG) - w terminach i pod warunkami określonymi w wymienionym *zapytaniu ofertowym*.
2. Oświadczamy, że posiadamy wymagane uprawnienia niezbędne do wykonywania określonej działalności lub czynności określonych w niniejszym *zapytaniu ofertowym*.
3. Oświadczamy, że posiadamy niezbędną wiedzę i doświadczenie zapewniające wykonanie zamówienia określonego w niniejszym *zapytaniu ofertowym*.

Oferowana maszyna nie jest prototypem ani pierwszym tego typu wdrożeniem. Miejsca dostawy i instalacji wraz z referencjami maszyny typu i o stopniu skomplikowania co najmniej jak maszyna przedstawiona w zapytaniu:

- ……………………

1. Oświadczamy, że dysponujemy potencjałem technicznym, a także osobami zdolnymi do wykonania zamówienia określonego w niniejszym *zapytaniu ofertowym*.
2. Oświadczamy, że znajdujemy się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia określonego w niniejszym *zapytaniu ofertowym*.

....................................................

Oferent (podpis, pieczęć)

Data: ..........................................

**OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE BRAKU POWIĄZAŃ**

**ZAPYTANIE OFERTOWE NA DOSTAWĘ FREZARKI 5-OSIOWEJ**

W odpowiedzi na *zapytanie ofertowe* w postępowaniu, którego przedmiot stanowi

**dostawa ww. maszyny**

oraz świadomy odpowiedzialności karnej za fałszywe zeznania:

**oświadczam(y), że nie jestem(eśmy) powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo**.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w mieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy, a Oferentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w mieniu Oferenta lub osobami wykonującymi w imieniu Oferenta czynności związane z przygotowaniem oferty i uczestniczącymi w procedurze wyboru wykonawcy polegające w szczególności na:

a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,

b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa,

c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,

d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej,

pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub są związane z tytułu

przysposobienia, opieki lub kurateli z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów

zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,

e) pozostawaniu, przed upływem 3 lat od dnia wszczęcia postępowania o udzielenie zamówienia w stosunku pracy lub zlecenia z wykonawcą lub były członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,

f) pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności.

................................................

Oferent (podpis, pieczęć)

Data: .....................................

…………………………….

(pieczęć Oferenta)

**OFERTA NA DOSTAWĘ FREZARKI 5-OSIOWEJ**

W odpowiedzi na *zapytanie ofertowe* w postępowaniu, którego przedmiot stanowi

**dostawa ww. maszyny**

oferuję wykonanie przedmiotu zamówienia, na niżej wymienionych warunkach:

**I. Cena:**

* netto: .....................................................

(słownie: ....................................................................................................................................)

* brutto: ....................................................

(słownie: ....................................................................................................................................)

**II. Okres gwarancji na maszynę w pełnych miesiącach: …………………..**

**III. Czasu reakcji serwisowej w pełnych godzinach: …………**

**IV. Jednostkowe zużycie energii elektrycznej w przeliczeniu na czas cyklu obróbki w kWh:………………………………**

**PARAMETRY OFERTY:**

**5-osiowa frezarska ………………**

**MODEL / TYP: ……………………………………**

#### o parametrach i rozwiązaniach technologicznych:

**Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia – frezarka 5-osiowa o parametrach / rozwiązania technicznych nie niższych / gorszych lub równorzędnych (przy wskazaniu rozwiązań równorzędnych należy szczegółowo wykazać ich równorzędność).**

**Rozwiązania / parametry wymagane zgodnie z zapytaniem:**

|  |  |
| --- | --- |
| **I.** | **Korpus - odlew żeliwny:** |
| 1. | Zamknięta kabina maszyny z otwieraną rolętą dachową lub rozwiązaniem równorzędnym do rolety |
| 2. | Ilość osi sterowanych: min. 5 osi (X,Y,Z,B,C) |
| 3. | Ewakuacja wiórów - lewostronny transporter wiórów ze zbiornikiem chłodziwa |
| 4. | Centralne smarowanie (automatyczne) |
| 5. | Wrzeciono frezarskie - pionowe |
| 6. | Zakres maksymalnych obrotów (obr/min) - min: 20000 obr/min |
| 7. | Moc silnika wrzeciona praca ciągła (kW ) - min: 25 kW |
| 8. | Moment obrotowy wrzeciona ciągły (Nm) - min: 80 Nm |
| 9. | Stożek wrzeciona - SK40 lub BT40 |
|  |  |
| **II.** | **System narzędziowy:** |
| 1. | Magazyn narzędzi - min. 60 pozycji |
| 2. | Ilość rowków teowych na stole - min. 6 |
| 3. | Typ oprawek narzędziowych - SK40 lub BT40 |
| 4. | Długość narzędzia (od końcówki i wrzeciona) - min. 300 mm |
| 5. | Maksymalna średnica narzędzia (mm) - min. 80 mm - 130 mm |
| 6. | Maksymalna waga narzędzia (kg) - min 8kg |
|  |  |
| **III.** | **Dokładność maszyny:** |
| 1. | Dokładność pozycjonowania osi X (według ISO 10791-4) (mm) - maks. 0,006 |
| 2. | Dokładność pozycjonowania osi Z (według ISO 10791-4) (mm) - maks. 0,006 |
| 3. | Dokładność pozycjonowania osi Y (według ISO 10791-4) (mm) - maks. 0,006 |
| 4. | Dokładność pozycjonowania osi B i C (według ISO 10791-4) (sekundy kątowe) - maks. 16'' |
| 5. | Powtarzalność pozycjonowania osi X (według ISO 10791-4) (mm) - maks. 0,005 |
| 6. | Powtarzalność pozycjonowania osi Y (według ISO 10791-4) (mm) - maks. 0,005 |
| 7. | Powtarzalność pozycjonowania osi Z (według ISO 10791-4) (mm) - maks. 0,005 |
| 8. | Powtarzalność pozycjonowania osi B i C (według ISO 10791-4) (sekundy kątowe) - maks. 12'' |
| 9. | Kompensacja temperaturowa wrzeciona - czujnik temperatury na wrzecionie lub rozwiązanie równorzędne |
| 10. | Kompensacja prędkości frezowania konturu - zoptymalizowane frezowanie konturu |
| 11. | Kompensacja osi obrotowych - ustawienie kompensacji dokładności kinematycznej - narzędzia wraz z oprogramowaniem |
|  |  |
| **IV.** | **Chłodzenie:** |
| 1. | Zewnętrzne zbiornik chłodziwa - min. 500L |
| 2. | Chłodzenie przez kołnierz (bar) - min. 3 bar |
| 3. | Chłodzenie przez narzędzie - wewnętrzne (bar) - min. 40 bar |
| 4. | Chłodzenie wrzeciona - agregat chłodniczy wrzeciona |
| 5. | Ręczne spłukiwanie przestrzeni obróbczej - pistolet do spłukiwania wiórów lub rozwiązanie równorzędne |
| 6. | Filtr chłodziwa - taśma papierowa, filtracja do 0,06 mm lub rozwiązanie równorzędne |
|  |  |
| **V.** | **Zakres pracy:** |
| 1. | Wymiary stołu (mm) - min. 600 x 500 mm |
| 2. | Ładowność / maks. obciążenie stołu (kg) - min. 300 kg |
| 3. | Przesuw w osi X (mm) - min. 600 mm |
| 4. | Przesuw w osi Y (mm) - min. 600 mm |
| 5. | Przesuw w osi Z (mm) - min. 500 mm |
| 6. | Odległość końcówki wrzeciona od stołu (mm) - min. 600 mm |
| 7. | Zakres kątowy osi obrotowej B (stopni) - od -15° do +110° |
| 8. | Zakres kątowy osi obrotowej C (stopni) - 360° |
| 9. | Posuw szybki w osi X (m/min.) - min 40 m/min |
| 10. | Posuw szybki w osi Y (m/min.) - min 40 m/min |
| 11. | Posuw szybki w osi Z (m/min.) - min 40 m/min |
| 12. | Wielkość prowadnic w osiach X,Y,Z (mm) - min 45 m/min |
|  |  |
| **VI.** | **Sterowanie:** |
| 1. | Typ systemu sterowania - Heidenhain, Fanuc, Siemens, Mazatrol lub równoważne |
| 2. | Wersja językowa systemu sterowania - polska |
| 3. | Cykle technologiczne - wymagane: cykle do wiercenia, gwintowania , wytaczania, frezowania |
| 4. | Pamięć wewnętrzna na programy technologiczne (GB) - min. 100 GB |
| 5. | System pomiarowy - metryczny, imperialny |
| 6. | Zakres korekcji posuwu (%) - 0-120% lub wyżej |
| 7. | Sygnały - wyprowadzenie sygnałów |
|  |  |
| **VII.** | **Komunikacja:** |
| 1. | Zdalny dostęp do sterowania (przesył programów) - Sieć Ethernet |
| 2. | Porty komunikacji USB |
|  |  |
| **VIII.** | **Pozostałe cechy i wyposażenie:** |
| 1. | Bezpośredni układ pomiarowy w osiach XYZ |
| 2. | Manipulator ręczny (wędka) |
| 3. | Sonda narzędziowa - dotykowy grzybek lub sonda laserowa lub rozwiązanie równorzędne |
| 4. | Sonda pomiarowa detalu z przygotowaniem |
| 5. | Lampka sygnalizacyjna |
| 6. | Oświetlenie przestrzeni roboczej |
| 7. | Zasilanie elektryczne - napięcie [V] / częstotliwość [Hz] - min .3 x 400V / 50Hz |
| 8. | Fundamentowanie - posadzenie maszyny bez potrzeby fundamentowania |
| 9. | Masa maszyny (kg) - min. 7500 kg |
| 10. | Wymiary całkowite maszyny (mm): szerokość/głębokość - maks. 6000x6000 mm |
| 11. | Wymagany certyfikat CE |

|  |
| --- |
| **Rozwiązania / parametry oferowane**  ***– wymagane szczegółowe odniesienie do każdego z ww. parametrów*** |
| **Zamawiający wymaga od Oferenta przedłożenia wraz z ofertą dokumentów / wyliczeń**  **potwierdzających spełnienie minimalnych parametrów oferowanej maszyny, a w szczególności potwierdzających minimalne wymagane przez Zamawiającego parametry i rozwiązania techniczne (np. karty katalogowe, specyfikacje techniczne, itp.) z zaznaczeniem i opisem każdego z powyższych parametrów - jest to warunek konieczny brak jego spełnienia (w odniesieniu do choćby jednego parametru) będzie skutkować odrzuceniem oferty.** |
| **UWAGI / WYJAŚNIENIA:** |

**W załączeniu dla potwierdzenia spełnienia ww. parametrów / rozwiązań technicznych:**

**…………………**

**z zaznaczeniem / odniesieniem do poszczególnych parametrów / rozwiązań technicznych.**

Termin związania ofertą: 90 dni. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

....................................................

Oferent (podpis i pieczęć)

Data: ..........................................